



INFORME DE ACTIVIDADES DE MANTENCIÓN

Período de ejecución

31-08-2026 al 05-09-2026

ÍNDICE DEL INFORME

Estructura cronológica por fecha, con anexos de registro complementario.

	31-08-2026 Actividades ejecutadas — registro original, páginas 1 a 9	4
	01-09-2026 Actividades ejecutadas — registro original, páginas 10 a 14	15
	02-09-2026 Actividades ejecutadas — registro original, páginas 15 a 24	21
	03-09-2026 Actividades ejecutadas — registro original, páginas 25 a 33	32
	04-09-2026 Actividades ejecutadas — registro original, páginas 34 a 39	41
	05-09-2026 Actividades ejecutadas — registro original, páginas 40 a 43	48
	ANEXO Registros complementarios de seguridad, segregación, bloqueo y energía cero	51

REGISTRO DIARIO



31-08-2026

TURNO DÍA / NOCHE

Registro original: páginas 1 a 9

4.- RESUMEN DE ACTIVIDADES EJECUTADAS

31-08-2026 Turno día. Paulo Villalobos.

Reporte de trabajo.

Área: Áridos.

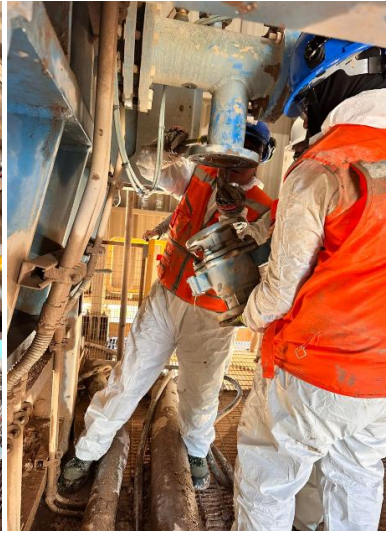
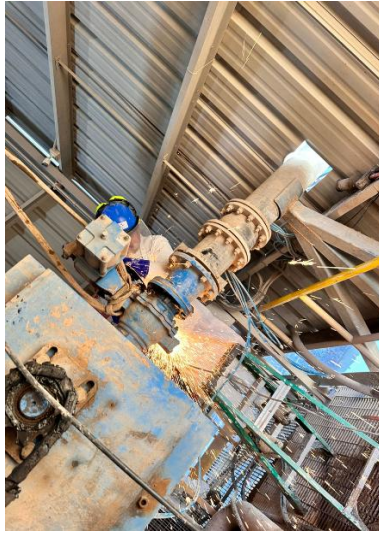
Lugar: Filtro Prensa.

Actividad/Tarea: Retiro y Cambio de Válvulas Neumáticas.

- Se Realizará Inspección en área de trabajo, inspecciones visuales del lugar, como a su vez determinar la tarea a realizar e identificar el equipo a tratar.
- Se Comienza la documentación correspondiente con el Encargado de La labor del Equipo Polpaico, se establece el equipo de trabajadores y sus funciones, como a su vez, se produce el Bloqueo adecuado a la tarea a ejecutar.
- Se realiza traslado a lugar de trabajo, Se inspeccionan los equipos, se identifican los peligros, pros y contra de la actividad.
- Inicio de actividad, Correspondiente a lavado del área y componentes (Válvulas Neumáticas) para su mantenimiento.
- Se retira el ducto de descarga de Lodo, el cual se encuentra conectado a una Válvula con Accionamiento Neumático, La cual es desconectada, realizando el Bloqueo De Energías correspondientes, Con el Encargado de Bloqueo del Equipo Polpaico.
- Una vez desenergizada y desconectada la Válvula, se procede a su retiro, así como a su vez se realiza el cambio de Manómetro, el cual se encontraba en malas condiciones.
- Se realiza el retiro de la Segunda Válvula neumática, la cual debe ser desconectada y bloqueado previamente por el personal a cargo del Equipo Polpaico.
- La Válvula obtiene 5 pernos en deplorable estado. Los cuales, fueron retirados por una actividad en “Trabajo en Caliente” por un Soldador Capacitado por el Equipo Novell Port.
- Se logra realizar el retiro de la Válvula Neumática en su totalidad, mediante una maniobra de izaje, la cual fue retribuida a través de un tecele procedente de la zona a trabajar.
- La válvula de tipo cuchillo, es desenergizada por personal de Equipo Polpaico, para posteriormente ser retirada de manera exitosa y sin inconvenientes.

- Se realiza Housekeeping y Desbloqueo correspondiente al área, así como a su vez, se evalúa en conjunto con el equipo de trabajo la tarea realizada, analizando pros y contras que se hayan destacado durante la jornada laboral.





31/08/2026 Turno día. José Gutiérrez

Ejecutar actividades de mantención mecánica asociadas al chancador VSI y sistemas de correas transportadoras. Considerando desmontaje, retiro, intervención, armado e instalación de componentes, mediante maniobras de izajes controladas y trabajos mecánicos en terreno.

- Cuadrilla de Felipe Pereira: Se realizó la apertura y desmontaje progresivo de componentes internos del CHANCADOR VSI. Se prepararon los conjuntos para su retiro instalando elementos de izajes y efectuando maniobras controladas para extraer los componentes y dejar expuesta la zona interior del equipo, permitiendo continuar con la inspección, limpieza y mantención.
- Cuadrilla de Carlos Gonzales: Se realizó la detención de la correa para el desmontaje del conjunto correspondiente al tambor gravitacional, efectuando previamente la liberación de sus elementos de fijación y soporte. Para controlar el peso y desplazamiento del conjunto se utilizaron elementos de izajes , tecles, cadenas y eslingas.

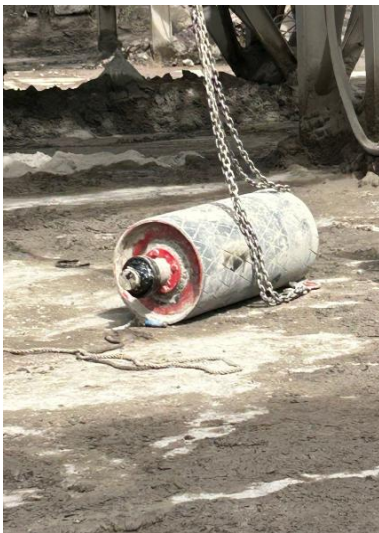
Posteriormente se ejecutó el retiro del conjunto como tal, desde su posición de trabajo hasta una zona habilitada.

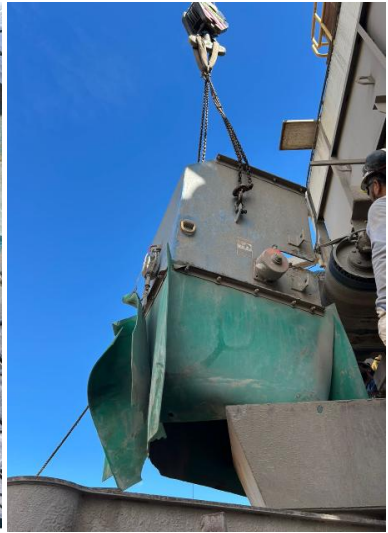
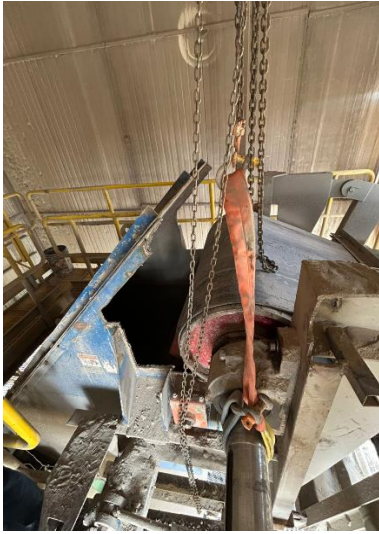
Con el tambor retirado se realizó trabajo de preparación de armado de sus componentes mecánicos, se efectuó el montaje y posicionamiento de rodamientos,

chumaceras y componentes asociados sobre los ejes, dejando el conjunto listo para su reinstalación en terreno.

- Se ejecutó la maniobra de izaje, traslado y posicionamiento del tambor gravitacional en su estructura. El conjunto fue ingresado de manera controlada y se avanzó en el montaje de sus soportes y elementos asociados. Termino de jornada en un 90% de avance
- Cuadrilla de Carla Rombado: Efectuó el desmontaje del tambor motriz de la misma correa señalada anteriormente, liberando sus elementos de fijación y soportes. el conjunto fue controlado mediante tecles, cadenas y eslingas en su extracción y posterior traslado a una zona habilitada.

- Con el tambor motriz ya retirado, se realizó trabajo de armado de componentes mecánicos, se preparó el montaje y posicionamiento de rodamientos, chumaceras, y componentes asociados sobre el eje, quedando operativo para su reinstalación
- Se realizó el traslado, izaje e ingreso y posicionamiento del tambor motriz previamente intervenido. Posteriormente se efectuó el montaje del conjunto y sus elementos de apoyo. Quedando en un 95% al término de la jornada



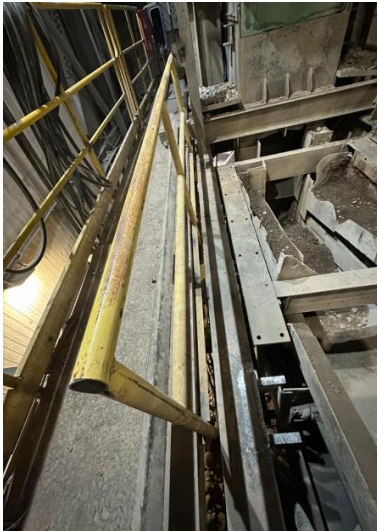




31/08/26 – 01-09-2026. Turno noche. Martin Aparicio

Área: Chancador a primario

- Montaje y Soldadura de barandas, ambos costados del Chancador.
- Se desbastó 10mm de exceso en los 4 soportes de la placa madre (base de Chancador).
- Limpieza de exceso de material acumulado en base de primario (sobre correa de Chancador).
- Limpieza de mesón para postura de motor en Chancador primario.



Área: Filtro Prensa

- Traslado de cañería desde filtro hacia taller de Polpaico.
- Modificación de medida en cañería para la línea de aire de limpieza, se cortó, soldó, y desbastó.

REGISTRO DIARIO



01-09-2026

TURNO DÍA / NOCHE

Registro original: páginas 10 a 14

01-09-2026 Turno día. Paulo Villalobos.

Lugar: Filtro Prensa.

Actividad/Tarea: Retiro y Cambio de válvulas Neumáticas.

- Se Realizará traslado a área de trabajo, inspecciones visuales del lugar, como a su vez determinar la tarea a realizar e identificar el equipo a tratar.
- Se Comienza la documentación correspondiente con el Encargado de La labor del Equipo Polpaico, se establece el equipo de trabajadores y sus funciones, como a su vez, se produce el Bloqueo adecuado a la tarea a ejecutar.
- Se realiza traslado a lugar de trabajo, Se inspeccionan los equipos, se identifican los peligros, pros y contra de la actividad.
- Se procede a realizar desbaste a soldadura realizada en elemento de fijación anteriormente cortado.
- Flange vertical no con incide con flange de la válvula a instalar, por lo cual se realiza corte a Flange para poder instalar la válvula.
- Se instala válvula neumática de bola, conectada al compresor de Polpaico.
- Se realiza Instalación de la Válvula Principal neumática de tipo bola, conectada a Silo de lodo.
- Se instala manómetro el cual fue reemplazado por uno nuevo.
- Se procede a inspección, lavado y Retiro de válvula tipo mariposa de Clarificador Polpaico.
- Prosigue Desbloqueo de equipos y Housekeeping en área de trabajo.



01-09-2026 Turno día. José Gutiérrez.

- Realizo limpieza de componentes interiores del chancador VSI
- Limpieza interior del mismo
- Se procedió al armado de componentes en zona habilita
- Se verificó que no presentara fisuras mediante spray como se señala en la foto
- Posterior a la verificación, se realizó el izaje de componentes interior (catridge), dando paso a postura de flexibles hidráulicos, instalación de guardapolvo. mediante maniobra de izaje se instala anillo y mesa de rotor, se hizo retiro de anillo de porta y mediante maniobra de izaje y por último desmontaje y retiro de yunques desde el anillo.
- Equipo en un 85% de avance





01-09-2026 Turno noche. Martin Aparicio.

- Instalación de flange nuevo en línea de despiche, (soldadura, desbaste).
- Corte de flange antiguo en línea final de despiche, para instalación de flange nuevo.
- Fabricación e instalación de empaquetadura para flange.
- Instalación de válvula en línea de despiche, (falta re apriete de pernos).



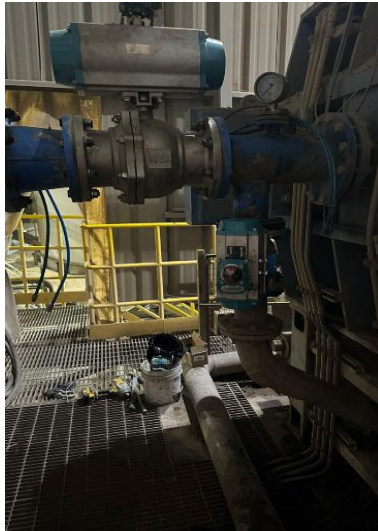
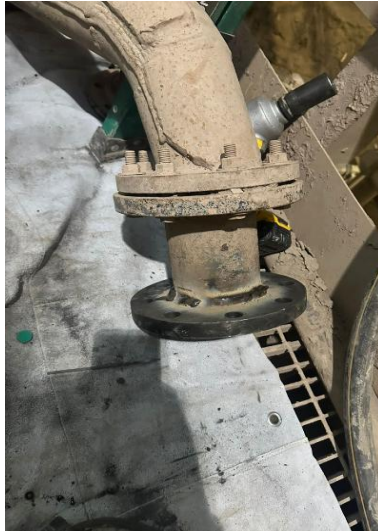
REGISTRO DIARIO



02-09-2026

TURNO DÍA / NOCHE

Registro original: páginas 15 a 24



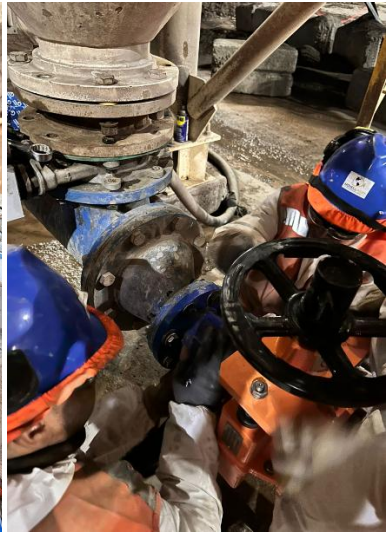
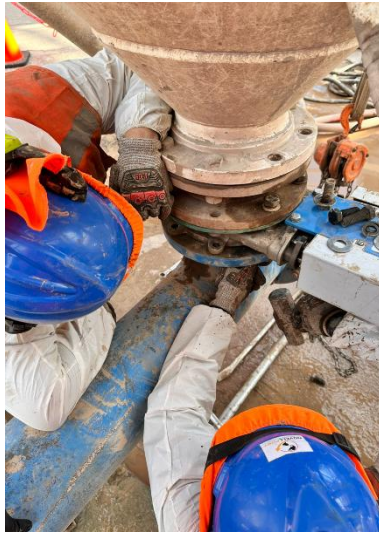
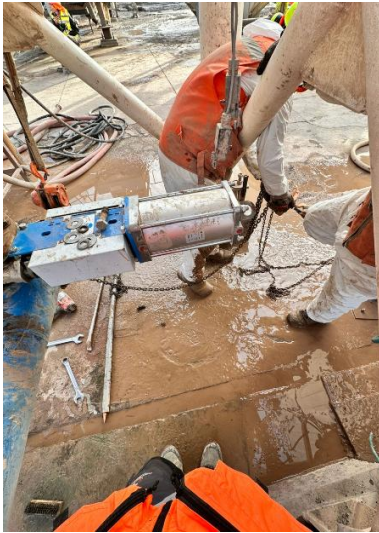
02-09-2026 Turno día. Paulo Villalobos.

Actividad/Tarea: Retiro y Cambio de válvulas Neumáticas.

- Se Realizará traslado a área de trabajo, inspecciones visuales del lugar, como a su vez determinar la tarea a realizar e identificar el equipo a tratar.
- Se Comienza la documentación correspondiente con el Encargado de La labor del Equipo Polpaico, se establece el equipo de trabajadores y sus funciones, como a su vez, se produce el Bloqueo adecuado a la tarea a ejecutar.
- Se realiza traslado a lugar de trabajo, Se inspeccionan los equipos, se identifican los peligros, pros y contra de la actividad.

- Comienza despiche de Silo de base cónica y a su vez se realiza lavado de válvulas y zona de trabajo mediante una manguera de agua.
- Se podrece a realizar retiro y cambio de válvula tipo cuchilla junto con válvula de tapón.
- Se inicia una maniobra de izaje con tecla, para la correcta instalación de la válvula tipo cuchillo, asegurando sí posición y el apreté correspondiente para evitar fugas
- Posteriormente se instala la siguiente válvula de tipo tapón, junto con una extensión de tamaño pequeño.
- Se procede a inspección, lavado y Retiro de válvula tipo mariposa de Clarificador Polpaico.
- Se realiza la instalación de la válvula tipo mariposa, en Clarificador.
- Prosigue Desbloqueo de equipos y Housekeeping en área de trabajo.





02-09-2026 Turno día. José Gutiérrez.

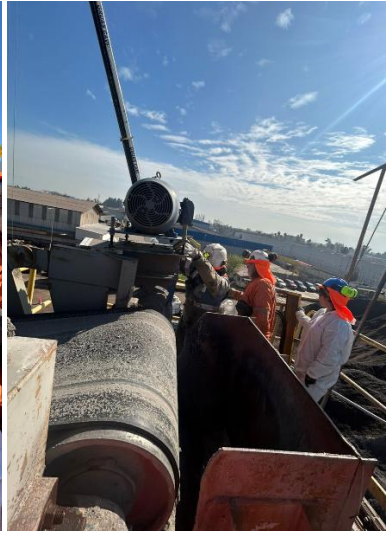
- Se realiza montaje de anillo de porta yunques mediante maniobra contralada de izaje
- Se prosigue con montaje de cuerpo de rotor, más la tapa superior del mismo como se señala en la foto
- Se realizó desmontaje y retiro del brazo de apertura/ cierre de tapa superior del chancador VSI, incluyendo sistema de accionamiento hidráulico
- Se procede a limpieza del cilindro de accionamiento correspondiente al sistema de apertura y cierre de tapa chancador VSI, para su reemplazo.
- Actividad queda pendiente a la espera de la llegada del nuevo cilindro hidráulico para posterior montaje e instalación





Equipo de Carla

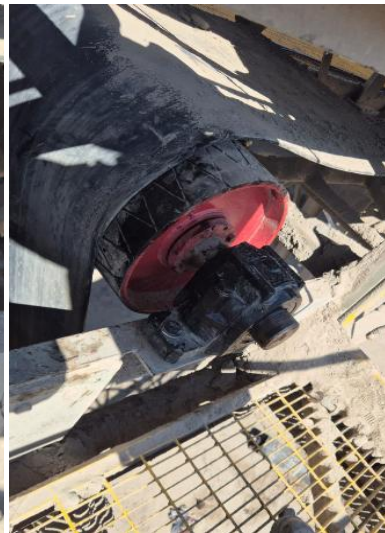
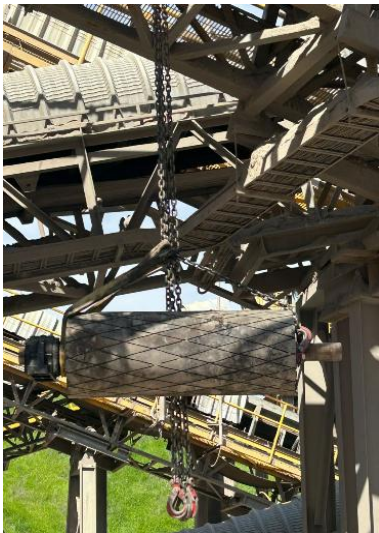
- Se realizó detención de correa CT-17 para desmontaje y retiro de tambor motriz
- Se procede a retiro de protecciones. Dando paso a detención de correas del motor y polea de reductor
- Se liberan fijaciones y descansos del tambor para su desmontaje y retiro mediante maniobra controlada de izaje
- Se arma tambor en taller habilitado con sus respectivos componentes
- Se realizó traslado e izaje de nuevo tambor.
- Se procede a cortar placa con equipo de oxicorte para mayor espacio en montaje de tambor motriz
- Se perfora placa de soporte de los descansos, para montaje de estos mencionados.
- Se procede a engrase de rodamientos.
- Queda pendiente montaje y fabricación de raspador de cinta y postura de protecciones





Equipo de Carlos

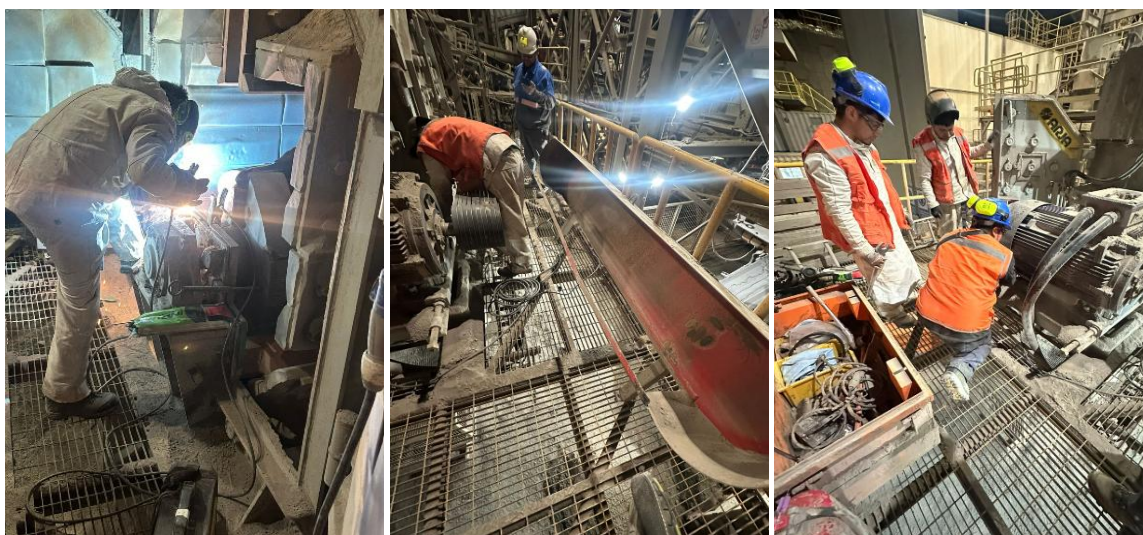
- Se realizó desmontaje y retiro de tambor gravitacional en CT-12
- Se arma tambor en taller habilitado con sus componentes correspondientes.
- Se procede a traslado e izaje para montaje de tambor.
- Se realiza postura de fijaciones y descansos para seguir con engrase de este quedando equipo operativo.

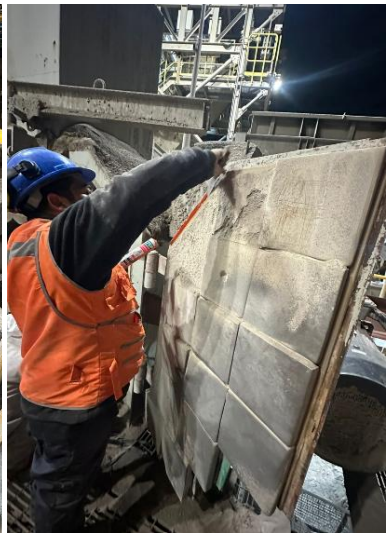
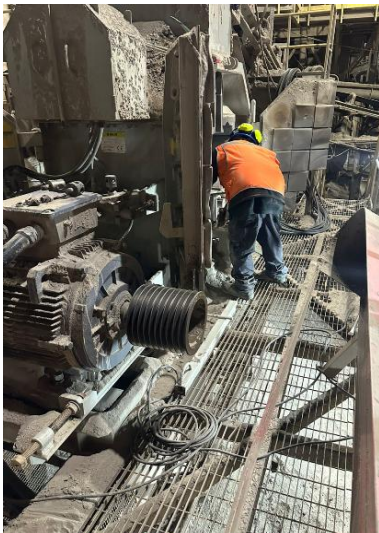


02-09-2026 / 03-09-2026 Turno noche. Martin Aparicio

Área: Chancador HSI (continuación de trabajos).

- Fabricación de platinas para reparación de puertas de Chancador por desgaste, y filtración de material.
- Desmontaje de protección de correas en motor de Chancador HSI.
- Montaje de platinas en bases de rotor de Chancador Lado Sur y Norte, (soldadura y desbaste).
- Fabricación y montaje de sellos (goma) para puertas de Chancador HSI.
- Housekeeping en el área de trabajo y ordenamiento de herramientas manuales y eléctricas.
- Espesador y Silo se encuentran vaciados.







REGISTRO DIARIO



03-09-2026

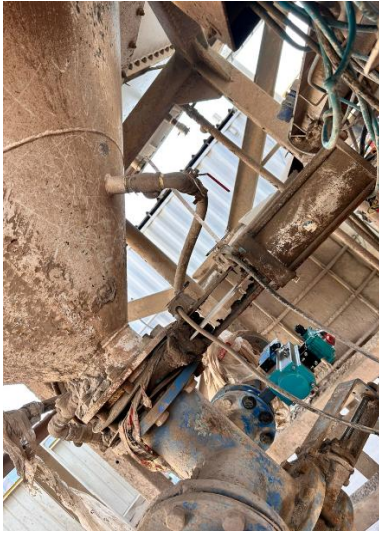
TURNO DÍA / NOCHE

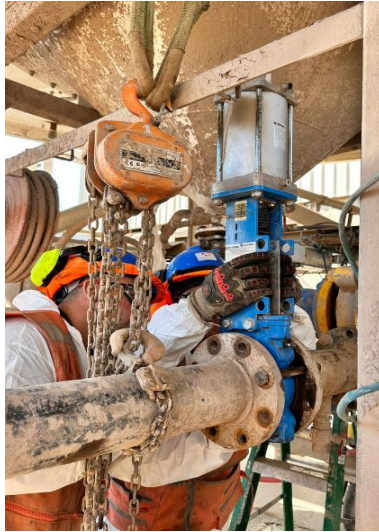
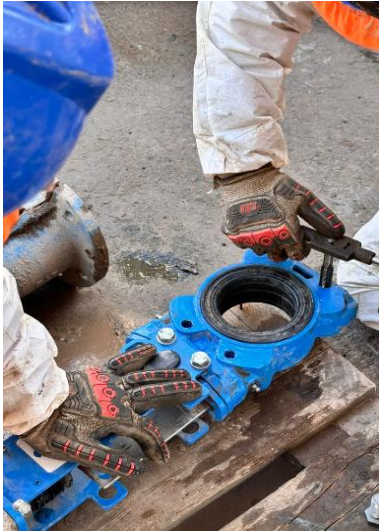
Registro original: páginas 25 a 33

03-09-2026 Turno día. Paulo Villalobos.

Actividad/Tarea: Retiro y Cambio de válvulas Neumáticas.

- Se Realizará traslado a área de trabajo, inspecciones visuales del lugar, como a su vez determinar la tarea a realizar e identificar el equipo a tratar.
 - Se Comienza la documentación correspondiente con el Encargado de La labor del Equipo Polpaico, se establece el equipo de trabajadores y sus funciones, como a su vez, se produce el Bloqueo adecuado a la tarea a ejecutar.
 - Se realiza traslado a lugar de trabajo, Se inspeccionan los equipos, se identifican los peligros, pros y contra de la actividad.
-
- Comienza inspección de válvula tipo cuchilla en Clarificador o Espesador de Filtro Prensa, Determinando que se encuentra despachado y sin ningún liquido en su interior.
 - Se realiza Retiro y cambio de válvula tipo cuchilla, agregando el cambiado de pernos y quitando las conexiones neumáticas, para facilitar su procedimiento.
 - Se instala y se verifica su apriete de pernos como su posición y a su vez se realiza inspección de su sistema neumático.
 - Inicia inspección de válvula tipo cuchillo accionada por pistón, verificación que se encuentre en óptimas condiciones.
 - Se realiza mantenimiento a la válvula de tipo cuchillo accionada por pistón, ya que no se realiza cambio de pieza.
 - Se termina el reapriete y ajuste de pernos, junto con su sistema neumático conectado y verificando cada conexión.
 - Prosigue Desbloqueo de equipos y Housekeeping en área de trabajo.



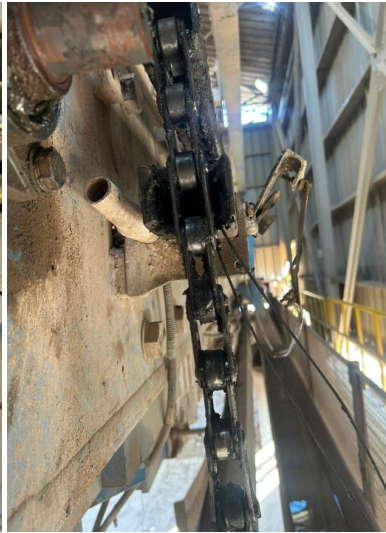
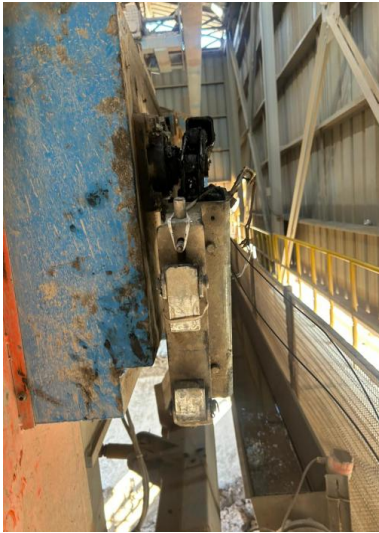


03-09-2026 Turno día. José Gutiérrez

Equipo Carla

- Se realiza cambio de carros de arrastre de filtro prensa
- Se realiza retiro de protecciones
- Se realiza detención de cadena
- Se realiza retiro de piola y sistema de sensores
- Se realiza desmontaje de piñón
- Se realiza retiro de pasador para desmontaje de carro
- Se realiza armado de carro con componentes interiores
- Se realiza limpieza de cadena
- Se procede a instalación de carros nuevos junto con piñones de cadena
- Se realiza tensado de cadena
- Se realizan alineaciones de estos mencionados. Se procede a desbloqueo de equipo para prueba energizado del equipo
- Se montan protecciones
- Se realiza al término de la jornada queda pendiente un componente interior de un carro del lado del tablero de control (actividad 98% avance)





Equipo de Carlos

- Se realiza montaje de placa de mandíbula (muela)
- Se realiza instalación de cuña de fijación y montaje de pernos con sus respectivas tuercas y contra tuercas
- Se efectuó ajuste y aseguramiento del conjunto
- Se realizan conexiones hidráulicas del equipo HSI
- Equipo operativo



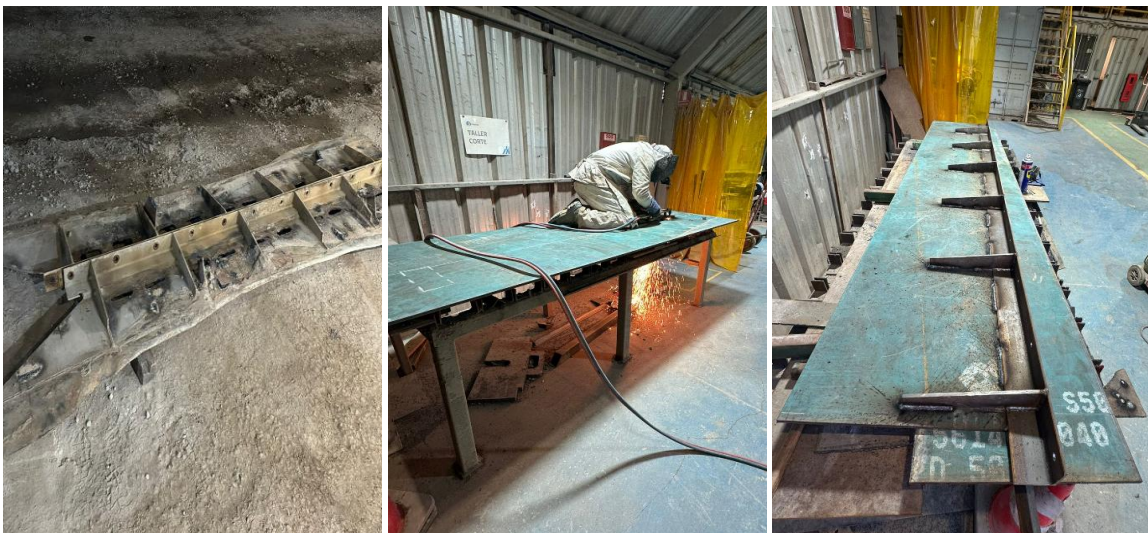


03/09/2026 - 04/09/2026. Turno noche. Martin Aparicio

Área: Chancador HSI

Actividades:

- Se realiza cambio de componentes en rotor, martillo, barra y zapata.
- Se realiza cambio de placas cuadradas interior puertas de Chancador HSI.



Área: Taller de mantenimiento misceláneo.

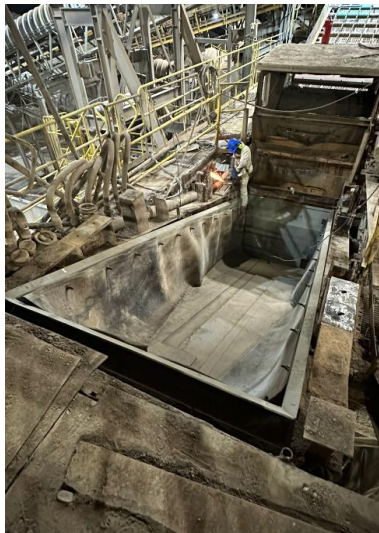
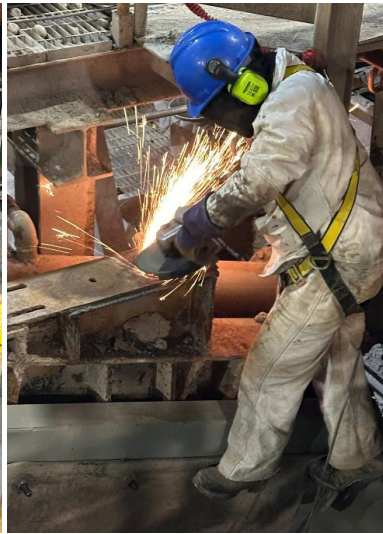
Actividades:

- Se realiza fabricación de cuchillas de alimentador vibratorio, trazado, cortes con oxicorte y mig.



- Se realiza reparación en bases de Arnero, esmerilado y relleno con soldadura.





Área: Arnero número 1

Actividades:

- Se realiza preparación en bases de Arnero, esmerilado y relleno con soldadura.

REGISTRO DIARIO



04-09-2026

TURNO DÍA / NOCHE

Registro original: páginas 34 a 39

04-09-2026 Turno día. Paulo Villalobos.

Sector: Chancador VSI

Actividad/Tarea: Instalación De Brazo Hidráulico, Instalación de Chute en Tapa de chancador, Reaprete de pernos, Conexión de Motores eléctricos e instalación de Correas.

- Se Realizará traslado a área de trabajo, inspecciones visuales del lugar, como a su vez determinar la tarea a realizar e identificar el equipo a tratar.
- Se Comienza la documentación correspondiente con el Encargado de La labor del Equipo Polpaico, se establece el equipo de trabajadores y sus funciones, como a su vez, se produce el Bloqueo adecuado a la tarea a ejecutar.
- Se realiza traslado a lugar de trabajo, Se inspeccionan los equipos, se identifican los peligros, pros y contra de la actividad.
- Se identifican piezas a instalar, Brazo giratorio de chancador VSI, Pistón Hidráulico, Correas de goma.
- Inicia instalación de pistón hidráulico en brazo giratorio, procedente a su izaje para su instalación.
- Se transporta y se realiza izaje de Chute, para instalar en la parte superior del chancador.
- Se realiza limpieza de pernos, tuerca, y área a trabajar.
- Se inicia el apriete de pernos correspondientes y se terminan las maniobras de izajes.
- Prosigue el equipo oxicorte a realizar perforaciones en la base de chancador para postura de pernos.
- Inician la conexión en ambos motores del chancador asegurando su giro correspondiente.

04-09-2026 Turno día. José Gutiérrez

Equipo completo (Carla - Felipe - Carlos)

Equipo por intervenir chancador HSI

- Se realiza limpieza del área de trabajo
- Se realiza retiro de cuñas del chancador
- Se realiza traslado de componentes retirados hacia zona habilitada
- Se realiza pesaje de cuñas nuevas
- Se realiza instalación y posicionamiento de cuñas nuevas en chancador
- Se realiza postura de correas de transmisión
- Se procede al tensado de las mismas
- Se realiza postura de goma en compuerta para atrapar polución
- Se realiza finalizando con montaje de protecciones
- Se realiza equipo 100% operativo





Carla y Felipe cambio de polín en (CT-7)

- Se realiza posicionamiento e instalación de tecla para maniobra de levante
- Se realiza levante controlado de la cinta transportadora mediante tecla, generando el espacio necesario para intervenir el polín
- Se realiza retiro del soporte de fijación de la base del polín
- Se realiza liberación y retiro del polín existente
- Se realiza limpieza e inspección de la zona de montaje
- Se realiza posicionamiento e instalación del polín nuevo
- Se realiza reinstalación de soporte de fijación

- Se realiza descenso controlado de la cinta
- Se realiza verificación de correcto asentamiento, alineación y libre giro del polín
- Se realiza retiro de tecla y herramientas.
- Equipo 100% operativo



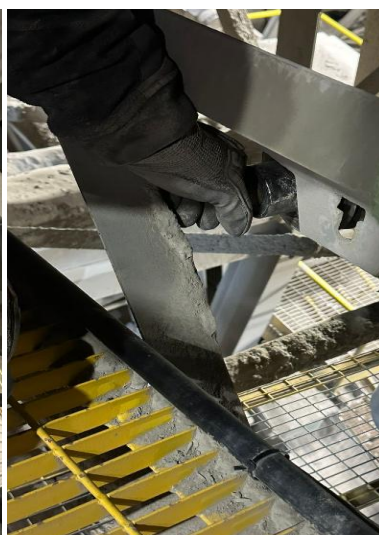
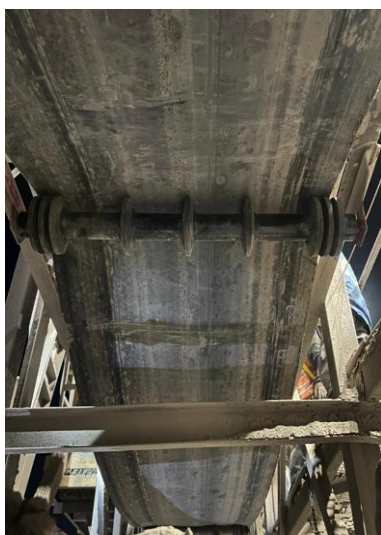
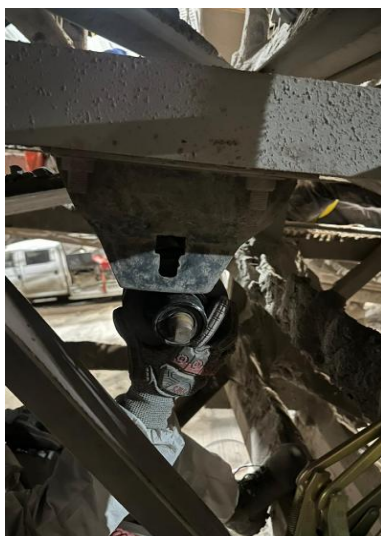
Carlos prestó apoyo en conexiones eléctricas de motor chancador de mandíbula y chancador VSI

04/09/2026 - 05/00/2026. Turno noche. Martin Aparicio

Área: Correa número 12

Actividades:

- Se realiza cambio de Polines de Retorno, fueron 5 de 8, la instalación de los 3 que faltaron los instalará personal día de Polpaico ya que los soportes están modificados por orden de Don Diego Barros.
- Se realiza -Orden y aseo en instalaciones, verificación y entrega de herramientas a personal Polpaico por término de Mantención.
- Se realiza -Instalación y cambio de soportes de polines de Retorno.





REGISTRO DIARIO



05-09-2026

TURNO DÍA

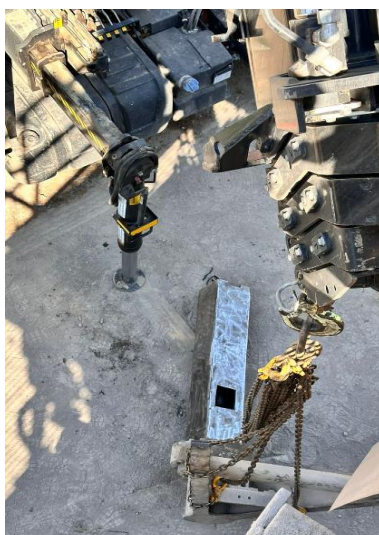
Registro original: páginas 40 a 43

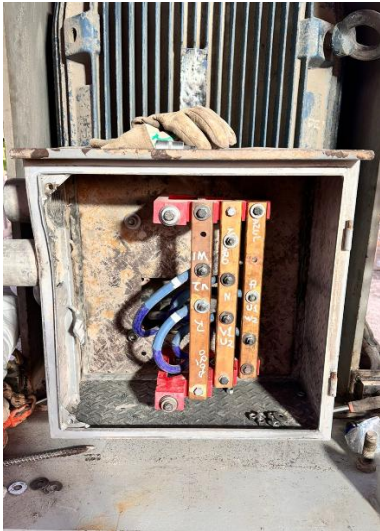
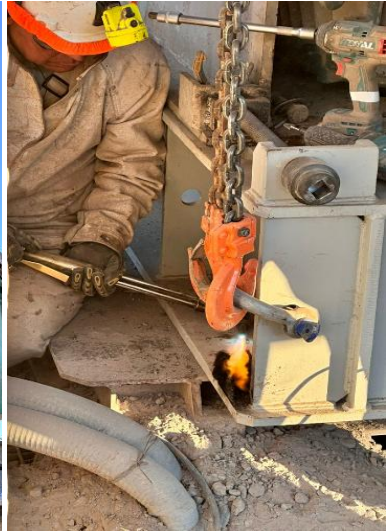
05-09-2026 Turno día. Paulo Villalobos.

- Se realiza transporte de herramientas, personal y piezas a lugar de trabajo

Chancador VSI

- Se instalan las correas correspondientes a cada lado de ambos motores.
- Se inicia tensado de Correas tomando sus precauciones y riesgos correspondientes.
- Se realiza ajuste de pernos a de la base del motor para su buena posición.
- Prosigue Desbloqueo de equipos y Housekeeping en área de trabajo.







Lugar: Chancador Cónico

Actividad/Tarea: Ajuste de Setting y Bow Liner

- Se Realizará traslado a área de trabajo, inspecciones visuales del lugar, como a su vez determinar la tarea a realizar e identificar el equipo a tratar.
- Se Comienza la documentación correspondiente con el Encargado de La labor del Equipo Polpaico, se establece el equipo de trabajadores y sus funciones, como a su vez, se produce el Bloqueo adecuado a la tarea a ejecutar.
- Se realiza traslado a lugar de trabajo, Se inspeccionan los equipos, se identifican los peligros, pros y contra de la actividad.
- Se identifican piezas a instalar, cambiar o ajustar. Se toma media para que el ajuste quede a posición.
- Se inicia soltando seguro de abrazadera o correa
- Se prosigue soltar las cuñas para poder liberar el Bow Liner y poder ajustar el setting.
- Se realiza instalación del teclé de cadena para poder girar y ajustar a posición el Bow Liner.
- Una vez en posición se vuelve asegurar el seguro en la abrazadera o correa.
- Se prosigue al apretado de las cuñas de manera cruzada y coordinada.
- Se termina el ajuste de cuñas con Bow Liner en su posición correspondiente, prosiguiendo al ordenado y desbloqueo del área / actividad.

- Se realizo apoyo al equipo Polpaico en retiro, cambiado e instalación de polines en las correas CT-012 / CT-004 / CT005.

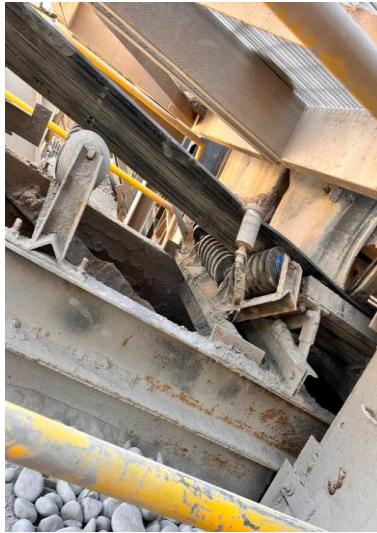


ANEXO



REGISTROS COMPLEMENTARIOS

Segregación, bloqueo, energía cero y medidas preventivas.



Registro de áreas con segregación, bloqueo y energía cero



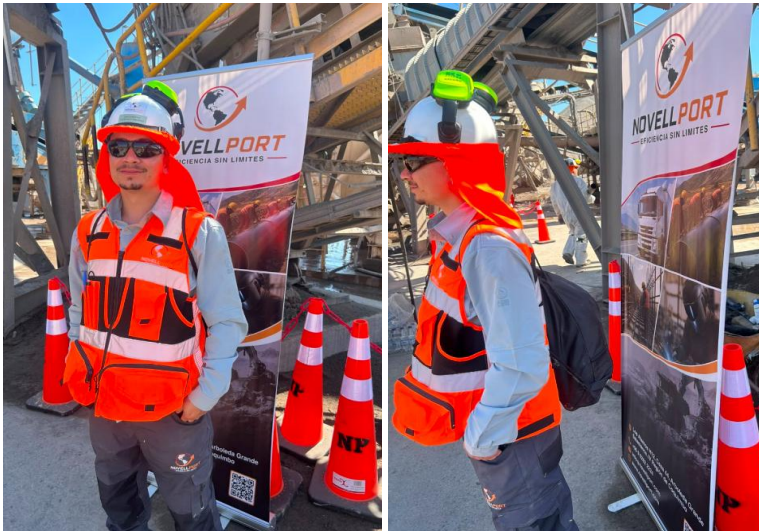


Se activa alerta y medidas obligatorias por radiación UV a partir del 01 de septiembre 2026. Implementos cubre nuca (Legionario), Bloqueador Solar, Toldo de resguardo.



Se activa alerta y medidas obligatorias por radiación UV a partir del 01 de septiembre 2026. Implementos cubre nuca (Legionario), Bloqueador Solar, Toldo de resguardo.

Implementación sobre uso de morral para el traslado de herramientas y EPP. Finalidad de tener liberadas las manos para los 3 puntos de apoyo facilitando y asegurando el desplazamiento del trabajador.



Registro de áreas con segregación, bloqueo y energía cero





Se activa alerta y medidas obligatorias por radiación UV a partir del 01 de septiembre 2026. Implementos cubre nuca (Legionario), Bloqueador Solar, Toldo de resguardo.



Se activa alerta y medidas obligatorias por radiación UV a partir del 01 de septiembre 2026. Implementos cubre nuca (Legionario), Bloqueador Solar, Toldo de resguardo.

Implementación sobre uso de morral para el traslado de herramientas y EPP. Finalidad de tener liberadas las manos para los 3 puntos de apoyo facilitando y asegurando el desplazamiento del trabajador.

